



De **Dekapacker S 3-40 II** is een elektro-mechanisch werkend (krimp)folieverpakkingssysteem. Producten kunnen worden verpakt in polyethylene of polyolefine folie gebruikmakend van een halve-buis folie en van een 3-zijdig sealsysteem. Enkelstuks en samengestelde producten in allerlei formaten kunnen met een snelheid tot ca. 60 verpakkingen per minuut worden verpakt (afhankelijk van productformaat en foliekwaliteit). De transportband achter het dwarssealstempel is telescopisch uitgevoerd, waardoor ook zeer kleine (instabiele) producten worden verpakt. Fotocellen voor zowel horizontale als verticale aftasting van het product. Het continue zijlassysteem maakt het mogelijk producten van verschillende lengte door elkaar te verwerken.

Machine kenmerken:

- Robuuste constructie door gelast stalen frame
- Elektromechanische werking, geen pneumatiek of hydrauliek.
- Motorisch aangedreven folierolhouder.
- Vaste bandhoogtes maken machine-integratie eenvoudig.
- Hoogte- en breedteverstelling d.m.v. handwielen maken snelle formaatwisseling mogelijk.
- Machine optimaal toegankelijk door beveiligde deuren en scharnierende schakelkast.
- Speciale folie-voordosering om spanningsloos te sealen.
- Strak insealen tijdens doorloop langs zijlasunit.
- Melding einde folierol d.m.v. sensor.
- Ontluchtingsperforatie (scheurperforatie optioneel)
- Continue verhitte sealsystemen, geen lasdraden te verwisselen.
- PLC Siemens S7-200 met bedieningsdisplay (OP7)
- Geheugenfunctie t.b.v. opslag van parameters voor 99 verschillende producten.
- Geavanceerd restfolie-opwikkelsysteem met zeer constante foliespanning.
- Fotocelbesturing voor bedrukte folie mogelijk (optioneel).
- Alle motoren uitgevoerd met Lenze frequentieregelaars.



Optimaal toegankelijk d.m.v. beveiligde deuren en scharnierende schakelkast.



D.m.v. handwiel in de breedte verstelbare invoerband. Bandsnelheden traploos regelbaar d.m.v. frequentieregelaars.



Continue verhit zijlassysteem, synchroon lopend met de uitvoerband. Dit systeem maakt het mogelijk producten van verschillende lengtes door elkaar te verwerken.



Aangedreven folierolhouder en naald-perforatie t.b.v. ontluchting.

Minimum productlengte:	50 mm.
Maximum productlengte:	onbegrensd
Max. artikelhoogte:	ca. 260 mm
Productbreedte:	van 40 tot 400 mm
Max. folierolbreedte:	750/750 mm halve buis folie
Folieroldiameter:	max. 350 mm.
Aansluiting:	400 Volt, 3 fasen, nul en aarde
Aansluitwaarde:	4 KW (*excl. krimptunnel)
Perslucht:	n.v.t.

